



PLASTIREAL

A SOLUÇÃO EM PLÁSTICOS DE ENGENHARIA



Plastireal Ind e Com. de Plásticos Ltda.

CNPJ: 53.234.274.0001-01

(11) 2360 2601 / www.plastireal.com.br

Av. Frederico Esteban Júnior, 230 - Vila Albertina

CEP: 02357 900

PLASTIREAL
A SOLUÇÃO EM PLÁSTICOS DE ENGENHARIA



+35
ANOS DE MERCADO



+ 4000
CLIENTES ATIVOS



+ 130
COLABORADORES

Plastireal Ind e Com. de Plásticos Ltda.

CNPJ: 53.234.274.0001-01

(11) 2360 2601 / www.plastireal.com.br

Av. Frederico Esteban Júnior, 230 - Vila Albertina

CEP: 02357 900

PLASTIREAL
A SOLUÇÃO EM PLÁSTICOS DE ENGENHARIA

PLASTIREAL
A SOLUÇÃO EM PLÁSTICOS DE ENGENHARIA

PLASTIREAL
A SOLUÇÃO EM PLÁSTICOS DE ENGENHARIA

PLASTIREAL
A SOLUÇÃO EM PLÁSTICOS DE ENGENHARIA

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - PETG

PETG é um material extremamente versátil e pode ser empregado nos mais diversos projetos. O PETG pode ser parafusado, estampado a quente, cortado, facilmente termoformado ou até mesmo dobrado a frio, impressionantemente sem lascas, esbranquiçar, rachar ou ficar irregular. PETG, é mais resistente que o acrílico de uso geral, por ser mais flexível. Toda essa resistência permite que chapas de PETG possam ser perfuradas por pregos sem que a mesma rache ou quebre.

É um material mais resistente a impactos e pesando menos que o vidro, além de resistirem a diversos agentes químicos e solventes, as Chapas de PETG oferecem uma variada gama de opções para os mais diversos tipos de projetos, podendo ser cortadas, jateadas, torneadas, serradas, coladas, perfuradas, rebitadas, termoformadas, usinadas e dobradas a frio.

As chapas de PETG, quando coextrudadas com UV, oferecem resistência aos raios ultravioleta, proporcionando resistência às intempéries por mais tempo, sendo ideais para projetos de utilização externa, em substituição ao vidro.

Por suas características físico-químicas, as chapas de PETG são uma excelente opção para a produção de: viseiras de capacetes, displays, letreiros, abrigos em paradas de ônibus, comunicação visual, embalagens, brinquedos, utensílios para escritório, proteção de máquinas, peças termoformadas, e muitos outros projetos.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- ✓ Excelente transparência
- ✓ Boa propriedade óptica
- ✓ Alta resistência à impacto
- ✓ Excelente resistência química

Plastireal Ind e Com. de Plásticos Ltda.

CNPJ: 53.234.274.0001-01

(11) 2360 2601 / www.plastireal.com.br

Av. Frederico Esteban Júnior, 230 - Vila Albertina

CEP: 02357 900



- ✓ Pode ser esterilizado por radiação gama ou óxido de etileno, porém não suporta autoclave
- ✓ Boa maleabilidade
- ✓ Excelente para vacuum forming e termoformagem.

APLICAÇÕES EM GERAL:

- ✓ Displays de produtos em geral
- ✓ Confeção de luminosos, backlights e frontlights
- ✓ Placas de sinalização internas, materiais de PDV
- ✓ Peças moldadas
- ✓ Embalagens de produtos
- ✓ viseiras de capacetes industriais
- ✓ Peças técnicas
- ✓ Peças para mostruários
- ✓ Letreiros
- ✓ Partes frontais de máquinas de refrigerantes
- ✓ Proteção de máquinas

SEGMENTOS QUE CONSOMEM

- ✓ Revendas de Plásticos
- ✓ Máquinas e Equipamentos
- ✓ Comunicação Visual
- ✓ Construção Civil
- ✓ Indústria Gráfica
- ✓ Indústria Moveleira

DIMENSÕES E FORMATOS

Plastireal Ind e Com. de Plásticos Ltda.

CNPJ: 53.234.274.0001-01

(11) 2360 2601 / www.plastireal.com.br

Av. Frederico Esteban Júnior, 230 - Vila Albertina

CEP: 02357 900



CHAPAS

PLASTIREAL
A SOLUÇÃO EM PLÁSTICOS DE ENGENHARIA

- ✓ Chapas com espessuras de 1 a 06 mm

PROPRIEDADES DO PETG

A chapa extrudada com copolímero é normalmente de 15 a 20 vezes mais resistente do que o acrílico de uso geral, pesando menos que o vidro estas chapas oferecem uma variedade de gama de opções para os mais diversos tipos de projetos, podendo ser cortadas, jateadas, torneadas, serradas, coladas, perfuradas, rebitadas, termoformadas, usinadas e dobradas a frio.

Sem necessidade de secagem antes da termoformagem, economizando energia e custo de equipamentos e reduzindo perdas associadas ao manuseio da chapa. Necessita de menor temperatura do forno e se processa mais rápido que o acrílico e policarbonato. Temperaturas da chapa de 130°C a 145°C são recomendadas. Trabalhar com ferramentas especiais para plásticos, no entanto, muitas ferramentas para madeira, ou metal, incluindo o laser, podem ser adaptadas para as chapas de PETG. Dobramento a frio trabalha bem com espessuras até 3,0mm.

DICAS E ARMAZENAMENTO

Limpar perfeitamente a superfície antes de pintar. Quando limpar as chapas, evitar usar solventes fortes, tais como hidrocarbonos e cetonas. Quando cortar as mascaras usadas no processo de pintura, usar faca afiada e não aplicar força demasiada, para evitar que o plástico se marque. Pode ser silkado.

Plastireal Ind e Com. de Plásticos Ltda.

CNPJ: 53.234.274.0001-01

(11) 2360 2601 / www.plastireal.com.br

Av. Frederico Esteban Júnior, 230 - Vila Albertina

CEP: 02357 900

PROPRIEDADES GERAIS	Condições	Método ASTM	Unidade SI	2 mm SI	3 mm SI
Densidade	23°C	D 1505	Kg / m ³	1.270	1.270
Absorção de Água	23°C Imersão de 24 horas	D 570	%	0,3	0,2

PROPRIEDADES MECÂNICAS	Condições	Método ASTM	Unidade SI	2 mm SI	3 mm SI
Rendimento da tensão de tração	50mm/min	D 638	Mpa	53	53
Ruptura da tensão de tração	50mm/min	D 638	Mpa	31	26
Rendimento de alongamento	50mm/min	D 638	%	4,7	4,8
Ruptura de alongamento	50mm/min	D 638	%	210	54
Modulo da tração de elasticidade	50mm/min	D 638	Mpa	-----	2200
Modulo flexional de elasticidade	1,27mm/min	D 790	Mpa	2200	2100
Força flexional	1,27mm/min	D 790	Mpa	71	77
Dureza Rockwell	-----	D 785	Escala R	104	115
Força de Impacto Izod, a entalhe	23°C	D 256	J / m	----	88
	0°C	D 256	J / m	----	66
		D 256	J / m	----	39
Força de Impacto, sem entalhe		D 4812	J / m	-----	SRb
	-30°C	D 4812	J / m	----	SRb
		D 4812	J / m	----	SRb
Resistência a impacto – disruptura,	23°C	D 3763	J	21	33
Carregamento máximo de energia	0°C	D 3763	J	25	40

Plastireal Ind e Com. de Plásticos Ltda.

CNPJ: 53.234.274.0001-01

(11) 2360 2601 / www.plastireal.com.br

Av. Frederico Esteban Júnior, 230 - Vila Albertina

CEP: 02357 900

	-10°C	D 3763	J	26	42
	-20°C	D 3763	J	28	43
	-30°C	D 3763	J	25	47

PROPRIEDADES TERMICAS	Condições	Método ASTM	Unidade SI	2 mm SI	3 mm SI
Temperatura De desvio de aquecimento	0,455 MPa	D 648	°C	----	74
	1,82 MPa	D 648	°C	----	70
Temperatura De abrandamento Vicat	1 Kg	D 1525	°C	----	83
Classificação de inflamabilidade UL	----	UL 94	----	----	----
Inflamabilidade / Franza	----	NFP 92501	----	----	----
Inflamabilidade / Alemanha	----	DIN 4102, Parte1	----	----	----
Inflamabilidade / Grã-Bretanha	----	BS 476, Parte7	----	----	----
Índice de Oxigenio	----	D 2863	%	----	----
Coeficiente de exp. Térmica linear	----	D 696	10-5/°c	6,9	6,4

PROPRIEDADES OPTICAS	Condições	Método ASTM	Unidade SI	2 mm SI	3 mm SI
Névoa-seca	----	D 1003	%	<1	<1
Transmissão de luz	Especular	D 1003	%	87	86
	Difusa	D 1003	%	88	88
Brilho	Ângulo de 60	D 523	Unid.	162	159
Índice refrativo, Nd	----	D 542	----	1,57	1,57

PROPRIEDADES ELÉTRICAS	Condições	Método ASTM	Unidade SI	2 mm SI	3 mm SI
------------------------	-----------	-------------	------------	---------	---------

Plastireal Ind e Com. de Plásticos Ltda.

CNPJ: 53.234.274.0001-01

(11) 2360 2601 / www.plastireal.com.br

Av. Frederico Esteban Júnior, 230 - Vila Albertina

CEP: 02357 900

Constante dielétrica	1 khz	D 150	----	----	----
	1mhz	D 150	----	----	----
Fator de dissipação	1khz	D 150	----	----	----
	1mhz	D 150	----	----	----
Resistência de arco	----	D 495	S	----	----
Resistividade de Volume	----	D 257	0 hm.cm	----	----
Resistividade de Superfície	----	D 527	0hm/quadrado	----	----
Descontinuidade de força dielétrica	Razão de ascensão de 500 v/s	D 149	KV/mm	20,3	11,3

OBS: DIN / EN / ISO / IEC São normas técnicas de materiais.

- ✓ Kv= Quilovolt
- ✓ Psi = Libra-força por polegada quadrada
- ✓ ft.lb/in = Pré libra-força
- ✓ lb = Libra
- ✓ G/cm³ = Grama por centímetro cúbico
- ✓ G/cm² = Grama por centímetro quadrado

- ✓ Ω = Determina resistência elétrica
- ✓ Hz = Hertz
- ✓ °C = Graus Celsius
- ✓ J = Joule

A Plastireal é especializada em produtos para indústria, além de termos o maior estoque da América Latina possuímos uma equipe especializada em Desenvolvimento Técnico para verificar qual material é o ideal para a sua aplicação. Conte com nosso time e expertise!

Solicite um orçamento:
(11) 2360-2601
contato@plastireal.com.br

Plastireal Ind e Com. de Plásticos Ltda.

CNPJ: 53.234.274.0001-01

(11) 2360 2601 / www.plastireal.com.br

Av. Frederico Esteban Júnior, 230 - Vila Albertina

CEP: 02357 900